From: 8064986673 To: 00215712738300 Page: 8/27 Date: 2005/11/1 上午 09:21:39

## BEST AVAILABLE COPY

Cite No. 1

	<u> </u>		
申時日期: 太太	7.7.27	案號 b Q 2 1 2 7 7 Al	•
類別:	2 29 (/33/2	00=-=-1,0.	
(以上各個由本局	其註)		en e

		新型專利說明書 433161	7 -
_	中文	球拍專用模異之改良構造	
新型名稱	英文		
	姓 名 (中文)	1. 沈文振	
- 一 一 一 一	姓 名 (英文)	1.	<b>)</b> .
	國 籍 住、居所		
	姓 名 (名稱) (中文)	1. 拓凱實業股份有限公司	
	姓 名 (名稱) (英文)	1.	
三、申请人	國 籍 住、居所 (事務所)	1. 台中市工業區二十路十八號	7
	代表人 姓 名 (中文)	1, 沈文振	] ·
	代表人 姓 名 (英文)	1.	

From: 8064986673 To: 00215712738300 Page: 9/27

Date: 2005/11/1 上午 09:21:39

## 433161

#### 四、中文創作摘要 (創作之名稱:球拍專用模具之改良構造)

本創作係在提供一種球拍專用模具之改良構造,其包 含有二呈上下對合之頂、底模板,其對合端面且分別凹設 一對應球拍框架軌跡之凹槽而共同形成一模穴;其特徵係 在於:該模穴之腹側至少凹設一環槽,該環槽之內且活動 嵌設一耐高溫之成型條,該成型條之側向並成水平突伸於 該模穴中而自成一模穴心蕊,據此達成模具成本降低及珠 拍生產品質更為精良之效用者。

(創作之名稱:) 英文創作摘要



From: 8064986673 To: 00215712738300 Page: 10/27 Date: 2005/11/1 上午 09:21:40

433161"

本案已向		,		•		• :
國(地區)申請專利	申請日期	<b>条號</b>		主張優先權		
		·		•		
	• •	無				
				<i>:</i>		· 月
•						
·						
		•				
				•		
	•		٠			
			•			
	•			•		<b>5</b> .
		•			•	
		•				
						5
					•	
				•		
·		. •				
		•				-
			<del>_</del>		<del></del>	1
				,		
			<del> </del>		:	_

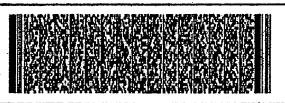
## 433161

#### 五、創作說明 (1)

本創作係與球拍生產有關,更詳而言之,尤指一種球 拍專用模具之改良構造。

按,先行所知有關球拍專用模具構造,乃如圖一所示 · 其包含有二呈上下對合之頂模板(1)及底模板(2),其對 合端面且分別四設一對應球拍框架軌跡之四槽(3)而共同 形成一模穴(4), 該底模板(2)之對應該模穴(4)外圍之端 面 位 置 , 乃 以 可 供 軸 樞 展 開 方 式 對 稱 樞 設 二 概 呈 C 型 曲 弧 狀之拖板(5),該拖板(5)之側厚處之內環面(5a)係配合欲 製 球 拍 外 周 侧 框 形 設 計 , 以 便 在 頂 模 板 蓋 合 時 共 同 形 成 在 該模穴(4) 周邊之模具心蕊功能,使產製球拍(6)外框成型 出 內 凹( 6a ) 之 造 型 而 能 提 供 係 釘 護 套 等 裝 設 收 容 , 由 於 拖 **板(5)在球拍成型時係向內嵌入模穴(4),其成型後必須等** 模 具 完 全 冷 卻 後 , 再 將 嵌 入 模 穴(4)之 拖 板(5)左右偏轉退 出,然後才能進行開模取出成型好之球拍,因此生產等符 費 時 ,且 每 一 副 模 具 由 於 無 可 避 免 均 需 軸 樞 活 動 拖 板(5) 之结構設計,造成模具加工成本一直無法降低,而在球拍 成型 過程 更 因 為 頂 模 板(1)及 底 模 板(2)端 面 間 之 拖 板(5) 夾層結構易生毛邊現象,使生產球拍框面無法達成鏡面之 精良品質,同時整付模具結構體上無法以一種較經濟成本 之方式達成模具本體之有效氣密設計,是以在球拍模具生 產過程始終無法配合模具抽真空技術來防止並降低模穴 (4)成型過程中氣泡凹孔等不良製品之發生。





第 4 頁

From: 8064986673 To: 00215712738300 Page: 12/27 Date: 2005/11/1 上午 09:21:41

## 433161

#### 五、創作說明(2)

有鑑於此,本案申請人乃藉產銷問類產品多年之經驗,不斷研究與試驗而終於有一實用之本創作產生。

即,本創作之主要目的,係在提供一種球拍專用模具之改良構造,其能達成提昇生產球拍鏡面之要求及大幅節省球拍模具加工成本者。

緣是,依據本創作一種球拍專用模具之改良構造,係 包含有二星上下對合之頂、底模板,其對合端面且分別凹設一對應球拍框架軌跡之凹槽而共同形成一模穴;其特徵 係在於:該模穴之腹側至少凹設一環槽,該環槽之內且活動嵌設一耐高溫之成型條,該成型條之側向並呈水平突伸 於該模穴中面自成一模穴心茲,據此達成模具成本降低及 球拍生產品質更為精良之效用者。

為使 責審查委員對本創作之目的特徵及優點有著更 具體之了解,茲舉一較佳之實施例並配合簡單圖式說明於 后:

#### 【圖式說明】

第一圖係習用球拍模具之構造示意圖

第二圖係本創作一較佳實施例組合之縱剖視圖

第三圖係本創作一較佳實施例組合之横剖視圖





第5頁

Page: 13/27 Date: 2005/11/1 上午 09:21:41

## 433161

#### 五、創作說明 (3)

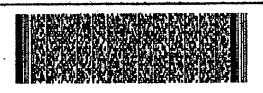
#### 【圖號說明】

頂 模 板(1)	底 棋 板(2)	四 槽(3)
模 穴(4)	拖板(5)	内環面(5a)
球 拍(6)	頂模板(10)	對合端面(11)
凹槽(12)	底 模 板(20)	對合端面(21)
凹槽(22)	環 槽(23)	防 漏 墊 圈(24)
模 穴(30)	環 槽(31)	成型條(32)
侧 向(321)	模 穴 心 蕊(33)	

首先請參閱圖二、三所示,本創作一種球拍專用模具 之改良構造,係包含有二呈上下對合之頂模板(10)、底模 板(20), 其對合端面(11)(21)且分別凹設一對應球拍框架 執跡之凹槽(12)(22)而共同形成一模穴(30),俾供一球拍 離體之容納定位以進行模具成型製造;

該模穴(30)之腹側如圖三所示,至少凹設一環槽(31) , 該環槽(31)之內且活動嵌設一耐高溫之成型條(32),該 成型係(32)之侧向(321)係呈相對應欲成型球拍外側框形 之曲弧,如圆二所示,並呈水平突伸於該模穴(30)中而自 成一模穴心蕊(33),其得取代傳統拖板結構而提供球拍成 型外框侧之定形基準;





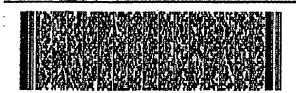
## 433161

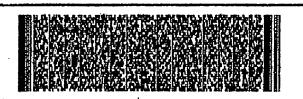
#### 五、創作說明(4)

該 模 穴(30)外 圍 適 當 距 離 之 底 模 板(20)相 對 端 面(21) 槽(23) 並 窓 設 一 防 漏 墊 圈(24) , 如 此 在 頂 模 板(10) 、 底 模 板(20)上下對合組成周邊氣密結構而得以輕易提供模穴 (30)之抽真空使用,從而使球拍成型品質大幅提昇;

在此更值得一提的是:由於本創作中頂、底模板(10) (20), 其對合共同形成模穴(30)之腹侧環槽(31)設計提供 該 成 型 條(32) 之 嵌 設 定 位 而 自 成 一 模 穴 心 蕊(33); 因 此 , 當傳統模具同樣生產球拍一段時間後,會因模穴心蕊之拖 板磨损而需重新定作新模具的情形,其在本創作中乃不復 發生,而僅需將其中作為模穴心蕊(33)使用之成型條(32) 加 以 更 换 即 可 , 其 居 內 埋 藏 成 型 係(32)之 模 穴 心 蕊(33) 改 計 並 能 有 效 消 除 傳 統 拖 板 生 產 時 之 毛 邊 現 象 , 使 產 製 球 拍 框面獲致鏡面品質之要求,而其在頂模板(10)、底模板 (20) 上 下 對 合 組 成 周 邊 氣 密 結 構 更 是 能 夠 方 便 容 易 提 供 模 穴(30)之抽真空使用,從而使球拍成型品質更加提昇;又 因 其 頂 、 底 模 板(10)(20) 均 可 沿 用 , 勿 需 重 新 定 作 新 拖 板 模具,是以能夠大幅降低模具加工成本,同時也能更進一 步带给球拍業者在球拍框形更寬廣之設計空間,蓋因模穴 心蕊已經不再侷限於傳統拖板,而係容許更有變化之成型 條(32),因此更有助於新一代球拍造型結構研發設計。

**綵上所述,本創作之一種球拍專用模具之改良構造,** 





From: 8064986673 To: 00215712738300 Page: 15/27 Date: 2005/11/1 上午 09:21:42

## 433161

#### 五、創作説明 (5)

其構成之技術思想及創新空間型態,乃能突破傳統之瓶頭 ,使球拍模具加工成本大幅降低,同時更加提昇球拍成型 品質,其具有較之習用者增進功效之實用性,乃為肯定。



From: 8064986673 To: 00215712738300 Page: 16/27 Date: 2005/11/1 上午 09:21:42

## 433161

#### 六、申請專利範圍

1. 一種球拍專用模具之改良構造,係包含有二呈上下對合 之頂、底模板,其對合端面且分別凹設一對應球拍框架軌 跡之凹槽而共同形成一模穴;其特徵係在於:該模穴之腹 侧至少凹設一環槽,該環槽之內且活動嵌設一耐高溫之成 型條,該成型條之側向並呈水平突伸於該模穴中而自成一 模穴心蕊,據此達成模具成本降低及球拍生產品質更為精 良之效用者。。

2. 依據申請專利範圍第1項所述一種球拍專用模具之改良 構造,其中該模穴外圍適當距離之頂、底模板相對端面係 分别對應凹設一封閉圍繞該模穴之環槽,該環槽並塞設一 防漏整圈,俾供模穴之抽真空使用。



第 9 頁

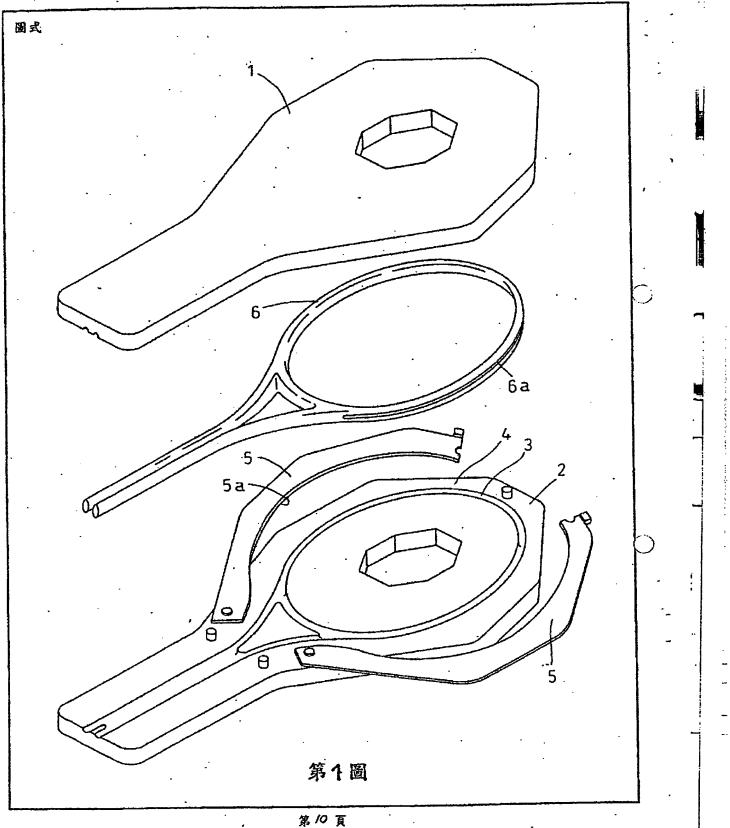
From: 8064986673

To: 00215712738300

Page: 17/27 Date: 2005/11/1 上午 09:21:42

433161

8821277**0**!



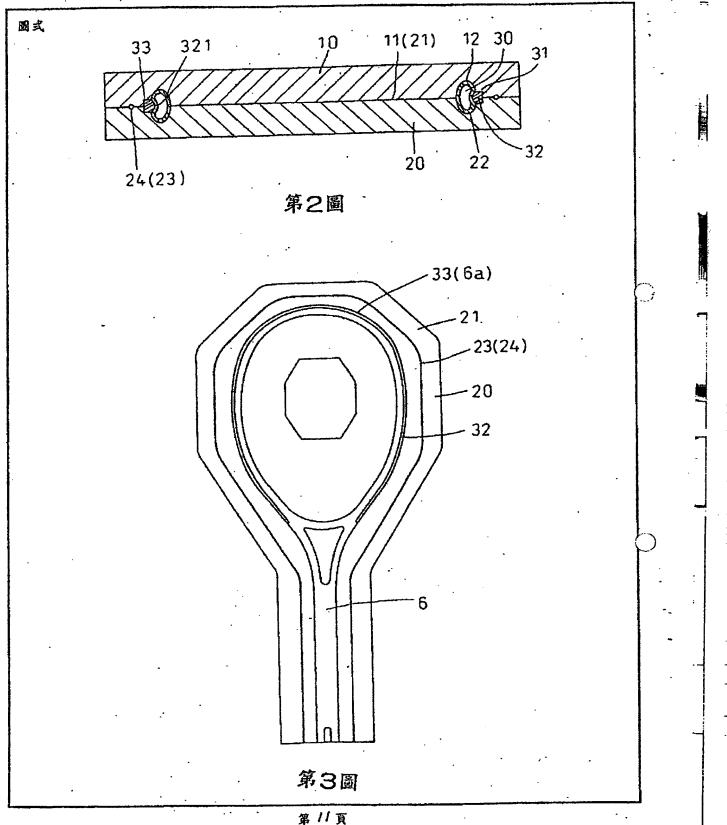
From: 8064986673

To: 00215712738300

Page: 18/27

Date: 2005/11/1 上午 09:21:43

4331611



# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.